

## AFM Abrasive Flow Machining



# VECTOR

### Système d'égavurage et de polissage de précision

Le système d'usinage par extrusion de pâte abrasive VECTOR présente une grande flexibilité. Il est capable de polir des matrices, des filières et des moules de grandes dimensions, mais aussi d'égavurer et de polir des lots petits à moyens de pièces de précision.

A la fin 2020, avec de 400 machines VECTOR dans 22 pays dans le monde, VECTOR est la machine la plus vendue de sa catégorie. Bénéficiez maintenant de la dernière version de la VECTOR.



### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

#### + Système de contrôle avancé AUTOFLOW™

Pour un contrôle maximum de votre processus. Etre capable de contrôler le débit, la température et la viscosité contribue à l'extension de la durée de vie de la pâte abrasive (le média).

#### + Gestion de la température

Contrôler la température de la pâte abrasive permet un usinage plus constant, (de base système standard, en option système avancé).

#### + Interface opérateur intuitif

Le dernier cri en matière de contrôle du système afin de régler, surveiller et maintenir au travers d'un écran tactile 12 pouce. La possibilité de sauvegarder de multiples paramètres d'usinage pour une utilisation rapide à la demande si vous avez différentes pièces à produire.

#### + Des options pour accroître la productivité

Bras rotatifs, à commande hydraulique ou manuelle, chariot à commande manuelle; des options qui vous aident à manipuler des outillages lourds.



### SPÉCIFICATIONS DE LA MACHINE

Dans sa version standard, la machine VECTOR se compose de la machine elle-même, d'une IHM à écran tactile et d'un bloc hydraulique.

|                     |         |
|---------------------|---------|
| Hauteur ouverte     | 2590 mm |
| Hauteur fermée      | 2335 mm |
| Largeur             | 1335 mm |
| Profondeur          | 926mm   |
| Hauteur de la table | 1040 mm |
| Espace de travail   |         |
| Largeur             | 900 mm  |
| Profondeur          | 500 mm  |
| Ouverture           | 495 mm  |
| Poids approximatif  | 1955 kg |

### SYSTÈME DE PÂTE ABRASIVE

Alimentation alternée entre les ensembles haut et bas. Chaque ensemble se compose de vérins, de pistons, de garnitures d'étanchéité et de bouchons.

### SPÉCIFICATIONS HYDRAULIQUES

Les principaux éléments du système hydraulique sont le bloc hydraulique, les deux vérins de pâte et les deux vérins de serrage, qui s'accompagnent d'une pompe air/huile.

|                                    |                |
|------------------------------------|----------------|
| <b>Groupe hydraulique standard</b> |                |
| Réservoir                          | 75,7 l         |
| Capacité de la pompe à 1750 t/mn.  | 18,9 L/min     |
| Pression                           | 24,1–172,4 bar |

### Vérins de serrage (serrage hydraulique)

|                    |        |
|--------------------|--------|
| Diamètre d'alésage | 127 mm |
| Course             | 508 mm |
| Ouverture maximum  | 495 mm |
| Ouverture minimum  | 0 mm   |

### SPÉCIFICATIONS ELECTRIQUES

La machine est contrôlée par un automate programmable. Le pupitre opérateur consiste en un écran tactile. Fonctions standard : réglage de la pression à distance, modes manuel et automatique, compteurs de courses et de cycles, horloge. Les paramètres sont pré-réglés par l'opérateur via l'interface et peuvent aussi être contrôlés à l'écran lorsque le cycle automatique a démarré.

#### Électrique

|                 |                             |
|-----------------|-----------------------------|
| Tension         | 230/460 VAC, 3 phase, 60 Hz |
|                 | 400 VAC, 3 phase, 50 Hz     |
| Moteur          | 7,5 kW                      |
| Pic d'intensité | 15/7.5 amps                 |
| Automate        | Allen Bradley / Siemens     |

#### Système de contrôle

AUTOFLOW™ contrôle et écran tactile 12"

### CONNECTIONS DES FLUIDES

#### Hydraulique

|               |         |
|---------------|---------|
| Raccord       | NPT     |
| Flexible/tube | 37° JIC |

#### Eau

|               |                                  |
|---------------|----------------------------------|
| Raccord       | NPT                              |
| Flexible/tube | NPT /et/ou Verrouillage poussoir |

#### Pneumatique

|               |                       |
|---------------|-----------------------|
| Raccord       | NPT                   |
| Flexible/tube | Verrouillage poussoir |

### ACCESSOIRES / OPTIONS

Bras pivotants hydrauliques ou manuels.

Chariot à opération manuelle.

Porte frontale et barrière immatérielle.

Et bien plus...

### CONFIGURATIONS

|                   | Cylindre de pâte<br>Diamètre | Vérin Hydraulique<br>Diamètre | Course du vérin de pâte | Pâte Volume | *Volume de pâte (incl. l'outillage) | Pâte Débit | Pâte Pression min/max |
|-------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------------------|-------------|-------------------------------------|------------|-----------------------|
| <b>Vector 100</b> | 100 mm                       | 150 mm                        | 320 mm                  | 2.6 l       | 9 kg                                | 8.3 L/m    | 40/276 bar            |
| <b>Vector 150</b> | 150 mm                       | 150 mm                        | 320 mm                  | 5.8 l       | 23 kg                               | 19 L/m     | 24/166bar             |
| <b>Vector 200</b> | 200 mm                       | 150 mm                        | 320 mm                  | 10.3 l      | 45 kg                               | 33.3 L/m   | 13.6/93 bar           |
| <b>Vector 250</b> | 255 mm                       | 150 mm                        | 320 mm                  | 16.1 l      | 68 kg                               | 53 L/m     | 9/62 bar              |
| <b>Vector 300</b> | 300 mm                       | 150 mm                        | 320 mm                  | 23.2 l      | 91 kg                               | 76 L/m     | 6/41 bar              |

\*Estimation

REMARQUE : Spécifications et disponibilité sont susceptibles de changements sans avis préalable