



SPECTRUM

Des possibilités multiples

La machine à usiner par extrusion de pâte abrasive SPECTRUM offre de multiples possibilités compte tenu d'une sélection de diamètres de cylindres de 250mm (offrant la pression maximum) à 600mm (avec une pression réduite).

Les machines EXTRUDE HONE SPECTRUM sont conçues pour répondre à toutes les conditions de production. De nombreuses options vous sont proposées : systèmes de réapprovisionnement internes, plateaux indexables, refroidisseurs de pâte abrasive, manipulateurs de pièces, plates-formes de travail personnalisées, etc.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- + **AUTOFLOW™ Contrôle du flux de pâte Optimisé**
Mesure et contrôle du débit de pâte en temps réel afin d'optimiser les performances du procédé et d'optimiser la durée de vie de la pâte.
- + **Contrôle de la température de la pâte** Contrôler la température de la pâte abrasive permet d'obtenir une plus grande régularité d'usinage.
- + **Système AFM configurable**
Choisissez parmi les accessoires afin d'élaborer un système qui correspond à vos attentes.
- + **Réglage et changement de pâte rapides**
Enceinte de travail bien dimensionnée pour recevoir les grosses pièces et faciliter le changement d'outillage.
- + **Interface utilisateur intuitif**
Un écran couleur tactile 12" pour afficher les données de la machine et faciliter les réglages
- + **Contrôlez vos programmes**
Tous les paramètres sont enregistrés dans le système fournissant un accès rapide et sûr lors d'un changement de gamme.



INFORMATIONS TECHNIQUES

AFM SPECTRUM



SPECIFICATIONS

Type		Spectrum 10	Spectrum 12	Spectrum 16	Spectrum 16 (HP)	Spectrum 24
Diamètre Cylindre de pâte	mm	254	304.8	406.4	406.4	609.6
Vérins hydraulique pour la Pâte	mm	203.2	203.2	203.2	304.8	304.8
Vérins hydraulique de serrage	mm	203.2	203.2	254	304.8	304.8
Pression Max. de la pâte	bar	82.73708748	55.15805832	34.47378645	68.9475729	34.47378645
Course du vérin de pâte	mm	469.9	469.9	533.4	533.4	609.6
Volume de pâte (sans inclure options et outillage)	l	26	36	70	70	180
Poids de pâte (sans inclure options et outillage)	kg	45.35929094	62.5958215	122.4700855	122.4700855	317.5150366
Pâte débit	l/min	90.84990082	128.7040262	571.5972927	221.4466333	454.2495041
Groupe hydraulique	kW	18.6425	18.6425	18.6425	29.828	29.828
Débit nominal du groupe hydraulique	l/min	56.78118801	56.78118801	56.78118801	113.562376	113.562376
Diamètre maximum de l'outillage	mm	1016	1016	1270	1384.3	1384.3
Ouverture minimale	mm	50.8	50.8	50.8	114.3	114.3
Ouverture maximale	mm	812.8	812.8	812.8	1257.3	1257.3
Hauteur de la table	mm	1600.2	1600.2	1778	2540	2540
Hauteur de la machine (Max)	mm	3886.2	3886.2	4064	4902.2	5359.4
Largeur de la machine	mm	2540	2540	2768.6	2794	2794
Profondeur de la machine (avec la plateforme opérateur)	mm	6045.2	6045.2	7137.4	8280.4	8280.4
Poids de la machine (estimation)	kg	6804	6804	14061	14969	16103
Amperage (Max) (Sujet à variations)	Amp	50	50	50	50	50

EN STANDARD (inclus avec la machine de base)

480V/3Ph/60 Hz ou 380V/3 Ph/50 Hz
 Allen Bradley PLC
 Interface Ecran Large 12" haute résolution
 Système expert AUTOFLOW™
 Cylindre de Pâte inférieur étendu
 Chemise pour refroidissement des cylindres de pâte (sauf pour type 24/12/12)
 Module de contrôle à distance EWON
 Gestion basique de la température
 Machine RAL 9007 Gris avec des accents RAL 9006 Gris
 Aluminium

OPTIONS

CE (Europe)
 Siemens PLC & HMI
 CSA (Canada) + 575 VAC (Transformateur)
 Gestion avancée de la température
 Croix de refroidissement du média en partie inférieure
 (Recommandée pour type 24/12/12)
 Chariot à mouvement hydraulique pour u outillage
 Table rotative indexée pour deux outillages
 Système interne d'approvisionnement de la pâte.
 Système externe d'approvisionnement de la pâte.
 Système de retenue de ma pâte en extrémité du cylindre supérieur
 Plateforme surélevée pour opérateur
 Protections autour de la zone de travail, barrière lumineuse en partie frontale
 Protections autour de la zone de travail, porte en partie frontale
 Unité de refroidissement en boucle fermée (5 tonnes)
 Contrôle de l'unité de refroidissement par le panneau de contrôle
 Accessoire pour mixer et monter la pâte en température
 Eclairage de la zone de travail la machine à LED
 2 extrémités d'usure pour piston de pâte et un filtre à huile de recharge

.REMARQUE : Spécifications et disponibilité sont susceptibles de changement sans avis préalable.