



# SPECTRUM

## Des possibilités multiples

La machine à usiner par extrusion de pâte abrasive SPECTRUM offre de multiples possibilités compte tenu d'une sélection de diamètres de cylindres de 250mm (offrant la pression maximum) à 600mm (avec une pression réduite).

Les machines EXTRUDE HONE SPECTRUM sont conçues pour répondre à toutes les conditions de production. De nombreuses options vous sont proposées : systèmes de réapprovisionnement internes, plateaux indexables, refroidisseurs de pâte abrasive, manipulateurs de pièces, plates-formes de travail personnalisées, etc.



## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- + **AUTOFLOW™ Contrôle du flux de pâte Optimisé**  
Mesure et contrôle du débit de pâte en temps réel afin d'optimiser les performances du procédé et d'optimiser la durée de vie de la pâte.
- + **Contrôle de la température de la pâte** Contrôler la température de la pâte abrasive permet d'obtenir une plus grande régularité d'usinage.
- + **Système AFM configurable**  
Choisissez parmi les accessoires afin d'élaborer un système qui correspond à vos attentes.
- + **Réglage et changement de pâte rapides**  
Enceinte de travail bien dimensionnée pour recevoir les grosses pièces et faciliter le changement d'outillage.
- + **Interface utilisateur intuitif**  
Un écran couleur tactile 12" pour afficher les données de la machine et faciliter les réglages
- + **Contrôlez vos programmes**  
Tous les paramètres sont enregistrés dans le système fournissant un accès rapide et sûr lors d'un changement de gamme.



## INFORMATIONS TECHNIQUES

# AFM SPECTRUM



### SPECIFICATIONS

| Type   |      | Spectrum 10 | Spectrum 12 | Spectrum 16 | Spectrum 16 (HP) | Spectrum 24 |
|--|------|-------------|-------------|-------------|------------------|-------------|
| Diamètre Cylindre de pâte                                | mm   | 254         | 304.8       | 406.4       | 406.4            | 609.6       |
| Vérins hydraulique pour la Pâte                          | mm   | 203.2       | 203.2       | 203.2       | 304.8            | 304.8       |
| Vérins hydraulique de serrage                            | mm   | 203.2       | 203.2       | 254         | 304.8            | 304.8       |
| Pression Max. de la pâte                                 | bar  | 82.7        | 55.2        | 34.5        | 68.9             | 34.5        |
| Course du vérin de pâte                                  | mm   | 469.9       | 469.9       | 533.4       | 533.4            | 609.6       |
| Volume de pâte (sans inclure options et outillage)       | l    | 26          | 36          | 70          | 70               | 180         |
| Poids de pâte (sans inclure options et outillage)        | kg   | 45.4        | 62.6        | 122.5       | 122.5            | 317.5       |
| Pâte débit   | lmin | 90.8        | 128.7       | 227.1       | 221.4            | 454.2       |
| Groupe hydraulique                                       | kW   | 18.6425     | 18.6425     | 18.6425     | 29.828           | 29.828      |
| Débit nominal du groupe hydraulique                      | lmin | 56.8        | 56.8        | 56.8        | 113.6            | 113.6       |
| Diamètre maximum de l'outillage                          | mm   | 1016        | 1016        | 1270        | 1384.3           | 1384.3      |
| Ouverture minimale                                       | mm   | 50.8        | 50.8        | 50.8        | 114.3            | 114.3       |
| Ouverture maximale                                       | mm   | 812.8       | 812.8       | 812.8       | 1257.3           | 1257.3      |
| Hauteur de la table                                      | mm   | 1600.2      | 1600.2      | 1778        | 2540             | 2540        |
| Hauteur de la machine (Max)                              | mm   | 3886.2      | 3886.2      | 4064        | 4902.2           | 5359.4      |
| Largeur de la machine                                    | mm   | 2540        | 2540        | 2768.6      | 2794             | 2794        |
| Profondeur de la machine ( avec la plateforme opérateur) | mm   | 6045.2      | 6045.2      | 7137.4      | 8280.4           | 8280.4      |
| Poids de la machine ( estimation)                        | kg   | 6804        | 6804        | 14061       | 14969            | 16103       |
| Amperage (Max) ( Sujet à variations)                     | Amp  | 50          | 50          | 50          | 50               | 50          |

### EN STANDARD (inclus avec la machine de base)

480V/3Ph/60 Hz ou 380V/3 Ph/50 Hz  
 Allen Bradley PLC  
 Interface Ecran Large 12" haute résolution  
 Système expert AUTOFLOW™  
 Cylindre de Pâte inférieur étendu  
 Chemise pour refroidissement des cylindres de pâte ( sauf pour type 24/12/12)  
 Module de contrôle à distance EWON  
 Gestion basique de la température  
 Machine RAL 9007 Gris avec des accents RAL 9006 Gris  
 Aluminium

### OPTIONS

CE (Europe)  
 Siemens PLC & HMI  
 CSA (Canada) + 575 VAC (Transformateur)  
 Gestion avancée de la température  
 Croix de refroidissement du média en partie inférieure  
 ( Recommandée pour type 24/12/12)  
 Chariot à mouvement hydraulique pour u outillages  
 Table rotative indexée pour deux outillages  
 Sytème interne d'approvisionnement de la pâte.  
 Sytème externe d'approvisionnement de la pâte.  
 Système de retenue de ma pâte en extrémité du cylindre supérieur  
 Plateforme spurélevée pour opérateur  
 Protections autoru de la zone de travail, barrière lumineuse en partie frontale  
 Protections autoru de la zone de travail, porte en partie frontale  
 Unité de refroidissement en boucle fermée (5 tonnes)  
 Contrôle de l'unité de refroidissement par le panneau de contrôle  
 Accessoire pour mixer et monter la pate en température  
 Eclairage de la zone de travail la machine à LED  
 2 extrémités d'usure pour piston de pâte et un filtre à huile de rechange

.REMARQUE : Spécifications et disponibilité sont susceptibles de changement sans avis préalable.