

AFM Abrasive Flow Machining



EASYFLOW

La nouvelle machine aux performances maximum pour un budget minimum.

EASYFLOW polit les matrices et filières de façon optimale. Dotée d'une grande capacité, d'une importante puissance hydraulique, de la possibilité de traiter des matrices et filières de grandes dimensions avec une étonnante simplicité, la machine EASYFLOW vous fait faire un bond en avant en termes de compétitivité. Gagnez du temps et de l'argent. Investissez dès aujourd'hui dans une machine à polir économique créée par l'inventeur de l'inventeur du procédé d'usinage par extrusion de pâte abrasive (AFM) EXTRUDE HONE, un nom digne de confiance.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- + **Cylindre de pâte**
Proposée avec différentes dimensions de vérin :
6" (152.4mm), 8" (203.2mm) ou 10" (254mm).
- + **Course**
La course est de 12,5" (318mm).
- + **Débit et pression de la pâte**
Le débit va de 19 à 53 l/mn et la pression peut atteindre 2030 psi (140 bar) avec un vérin de 6" (152.4mm).
- + **Système de fermeture**
Entièrement hydraulique, ouverture de 500mm (20").
- + **Panneau de commande**
Équipée en standard d'une commande et d'un écran tactile 7" Siemens.





SPÉCIFICATIONS DE LA MACHINE

Dimensions:

(L x Px H Chassis)	1330 x 1900 x 2300mm (52 x 75 x 91 ·)
(L x P x H cylindre remonté)	1320 x 1900 x 2600mm (52 x 75 x 102.4 ·)
Poids	2300 kg (5070 lbs)
Hauteur table	1040mm (41'E)
Surface de travail (L x P)	800 x 760mm (31.5 x 30) 300
Poids maximum supporté	kg (660 lbs)

Système de fermeture :

Course	508mm (20'E)
Ouverture maximum	500mm (19.7'E) sans outillage
Ouverture minimum	0mm sans outillage
Distance entre colonnes	800mm (31.5'E)

Circuit de pâte	150	200	250
Diamètre du cylindre	152.4mm (6'E)	203.2mm (8'E)	254mm (10'E)
Course	318mm (12.5'E)		
Capacité	6 l/11 kg (366 cu.in.)	10.5 l/19.3 kg (640.7 cu.in.)	17 l/31.4 kg (1037.4cu.in.)
Pression maximum	140 bar (2,030 psi)	78 bar (1131 psi)	50 bar (725 psi)
Pression minimum	10 bar (145 psi)	6 bar (87 psi)	4 bar (58 psi)
Débit	19 L/min (5 GPM)	34 L/min (9 GPM)	53 L/min (14 GPM)

Unité hydraulique :

Pression maximum	140 bar (2,030 psi)
Débit de la pompe	22 L/min (5.8 GPM)
Capacité du réservoir	100 l (26.4 gal)

SPÉCIFICATIONS ELECTRIQUES

La machine est contrôlée par automate programmable Siemens S7-1200.

Équipée en standard d'un écran tactile 7" TP700 Siemens. Alimentation électrique (UE et Asie) 400 Vcc, 3 phases +N +PE, 50 Hz. Alimentation électrique (Amérique du nord) 230/460 Vcc, triphasé, 60 Hz.

Commande 24 Vcc.

Puissance installée/pic d'intensité kVA/15A.

Voyant d'état rouge/orange/vert

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Solide structure mécanosoudée avec grande surface de travail. Groupe hydraulique intégré et armoire électrique à l'arrière. Chemises réfrigérantes en aluminium autour des vérins haut et bas (à raccorder à une unité de refroidissement non incluse). Paramètres de volume et de cycle, réglage manuel de la pression.

OPTIONS DISPONIBLES

Refroidisseur.

Unité de soufflage de table ou sur pieds. Appareil à ultrasons de table

Taille des cylindres (152.4mm, 203.2mm, or 254mm).

