

ECO+ Usinage Électrochimique



ECO+

Machine ECM modulaire d'entrée de gamme

Avec le nouveau concept de machine ECM modulaire d'entrée de gamme, Extrude Hone offre la flexibilité dont ses clients ont besoin pour avoir exactement l'équipement nécessaire pour traiter leurs applications ECM.

Un système modulaire avec 5 packs différents vous aide à configurer la machine pour répondre à vos besoins...

Les packs standards réduisent le délai de livraison tout en offrant une grande modularité. Cela signifie que vous n'avez pas à payer pour des options inutiles, sans pour autant affecter la qualité de vos pièces traitées en ECM.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Dernière technologie de générateur Extrude Hone Vous bénéficiez d'une technologie de générateur d'avant garde qui vous permet d'utiliser la dernière technologie de pulsation de courant pour améliorer la qualité de vos pièces.
- La plus grande flexibilité
 Conception modulaire offrant un générateur d'une intensité jusqu'à 750A, le contrôle de procédé idT, contrôle entièrement automatisé des fluides du procédé, et encore bien plus.
- + Contrôle du procédé

 Le système de contrôle avancé stocke et suit tous les paramètres principaux du procédé.
- + Réduit les coûts de fonctionnement Contrôle de court circuit avant et suivi pendant le procédé pour réduire l'usure de l'outil et réduire les pièces endommagées.
- + Rendre les choses plus simples
 Avec notre configuration basée sur des kits, vous
 pouvez facilement configurer la machine pour
 quelle réponde au mieux à vos besoins sans
 payer pour des fonctionnalités non nécessaires.





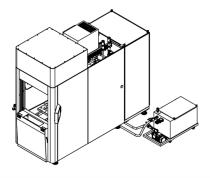
INFORMATION TECHNIQUE

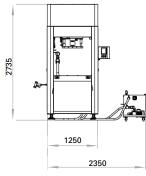
ECO+

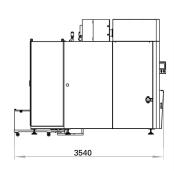




CONFIGURATION DU SYSTÈME







Plan d'implantation machine et apparence sont sujet à modification sans information préalable

CON	NEXION	JC ÉL	CCTD	IOHEC
COIN	NEVIOL	VO EL	.EUIN	IUUES

Courant fournit	400 V AC/3 Ph/N/50 Hz
Type de générateur	RLI, contrôle aut. de court circuit, courant continu et mode pulsé
Puissance min. du procédé.	Puissance connectée 25kVA / sec intensité 250A / Tension 60V
Puissance max. du procédé	Puissance connectée 51kVA / sec intensité 750A / Tension 60V

ELECTROLYTE ET FILTRATION

Electrolyte	NaCl ou NaNO₃
Réservoir d'électrolyte	volume = 750l (198 gal)
Système de filtration de base	2 filtres à cartouches, surface de filtration 29m² (312 ft²)
Filtre presse ECO	Filtre 15 plaques, surface de filtration 5m² (53,8ft²)
Filtre presse CONFORT	Filtre 19 plaques, surface de filtration 6,3m² (67,5 ft²)

PNELIMATIONES

Pression d'entrée min.	6 bars à plus de 5 m³/h (177 ft³/h)	
Connexion	Pas 1/2"	
Suivi de la pression minimum, unité de maintenance		

TRANSPORT

Polas de la machine	from 1300 kg to 1800 kg

Note: Les descriptions et disponibilités sont sujettes à modification sans information préalable.

91	É٢	CU	RI	Т	F	\cap	ΡI	Éβ	2L	T	FI		R	
اں	┖	\mathcal{O}	TИ		_ '	\cup		_	1/-	٦1.	ш,	U	ш	

Options de sécurité	Porte à guillotine, barrière immatérielle, démarrage à 2 mains
SYSTÈMES DE CONTRÔL	

Automate programmable Logic (PLC)	Siemens S7-1500
Interface opérateur	HMI Simatec TPI 700, panneau 7" Confort

PACKS

Pack Productivité	
Pack Confort	
Pack puissance	
Pack de contrôle du média	
Auge de rinçage	

OPTIONS

1+	automatisation
Interrace	alitomatisation

Unité de réduction du Chrome VI

Bac de rétention pour machine et filtration

Réservoir de rinçage et passivation pour post traitement

Personnalisation spécifique au pays

Tous les équipements sont conformes aux directives européennes applicables sur les machines et la sécurité des machines et porte le marquage CE. Elles sont aussi conformes à la prévention des risques d'accident et les réglementations VDE et VDI, ainsi que les réglementations de compatibilité électro-magnétiques.



Note: N'hésitez pas à consulter la page web ECO+ pour plus d'informations sur le procédé.